



# KÖSTER CT 121

Tehnički list / Artikl broj CT 121

Izdano: 2023-11-08

Izvješće o istrazi Instituta za građevinske materijale, čvrstu konstrukciju i zaštitu od požara MPA Braunschweig, 1200/535/15, od 22. svibnja 2017.  
 Materialprüfung und Development GmbH u. Co.KG, potvrda o ispitivanju br. 131044, SRT/17, 28. travnja 2017., "Metoda za mjerjenje prijanjanja površina: ispitivanje njihalom"  
 Materialprüfung und Development GmbH u. Co.KG, potvrda o ispitivanju br. 128117 - S/17, "Pojedinačno ispitivanje svojstava otpornosti na klizanje prema DIN 51130".  
 Izvješće o istraživanju Instituta za građevinske materijale, čvrstu konstrukciju i zaštitu od požara MPA Braunschweig, klasifikacija ponašanja pri požaru prema EN 13501-1:2010-1, K-2300/134/17-MPA BS, 24. veljače 2017.

Kompatibilnost na mokrom betonu (EN 13578:2003), IGH Hrvatska, Izvješće o ispitivanju br. 72530-PS/059/18.  
 Potvrda o ispitivanju AgBB br. L6756 FM, od 30. prosinca 2022., Institut za okoliš u Bremenu; ispunjava uvjete kategorije A+.

## Temeljni premaz epoksidne smole bez otapala, otporan na vlagu i univerzalno vezivo, kao i smola temeljnog premaza u sustavu premaza OS 8

	<b>KÖSTER BAUCHEMIE AG</b> Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 16 <b>CT 121</b> EN 13813:2002 <b>KÖSTER CT 121</b> <b>Estrih od umjetne smole za unutarnju upotrebu</b>
Ponašanje pri požaru	E <sub>fl</sub>
Oslobađanje korozivnih tvari	SR
Vodopropusnost	NPD
Otpornost na habanje	≤ AR 0,5
Vlačna čvrstoća ljepljiva	≥ B 2,0
Otpornost na udarce	IR 4
Izolacija od udarne buke	NPD
Adsorpcija zvuka	NPD
Toplinska izolacija	NPD
Otpornost na kemikalije	NPD
Opasne tvari	NPD
	<b>KÖSTER BAUCHEMIE AG</b> Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 17 <b>CT 121</b> EN 1504-2:2004 <b>KÖSTER CT 121</b> <b>Zaštita od prodora tvari (1.3)</b> <b>Proizvod za površinsku zaštitu</b> – premaz <b>Fizički otpor(5.1)</b> <b>Otpornost na kemikalije (6.1)</b>
Linearno skupljanje	≤ 0,3 %
Čvrstoća na pritisak	Klasa I ≥ 35 N/mm <sup>2</sup>
Propusnost CO <sub>2</sub>	S <sub>d</sub> ≥ 50 m
Propusnost vodene pare	Klasa III (S <sub>d</sub> ≥ 50 m)
Kapilarna vodoupojnost vodopropusnost	iw manji 0,1 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>
Vlačna čvrstoća ljepljiva nakon a) nema pukotina, mjehurića, ispitivanja temperaturnih promjena b) ≥ 2,0 (1,59)	odvajanja kompatibilnost
Otpornost na jake kem. napad	Buchholz ≤ 50 %
Otpornost na udarce	Bez pukotina i odvajanja
Otpornost na habanje	< 3000 mg
Ponašanje pri požaru	Klasa E <sub>fl</sub>

### Opis proizvoda

KÖSTER CT 121 je univerzalno primjenjiva, otporna na vlagu,

epoksidna smola bez otapala s visokim svojstvima vlaženja i može se koristiti prije obrade KÖSTER CT 221 i za izradu betonskih zaštitnih sustava ili provoznih površina u skladu s OS 8 konstrukcijom.

KÖSTER CT 121 razvija izvrsnu adheziju na mineralnim površinama i epoksidnim smolama.

Može se koristiti s kvarcnim pijeskom osušenim na vatri, npr. kao temeljna smola, kao punilo za ogrebotine, kao izravnjavajući mort ili kao samostalni estrih od epoksidne smole.

Za podloge koje su trajno izložene vlazi i koje treba preraditi paronepropusnim podovima, preporučujemo jedan od proizvoda KÖSTER VAP 2000.

Kada se koristi kao vezivo, KÖSTER CT 121 se također može koristiti s kvarcnim pijeskom osušenim na vatri za stvaranje drenažnog morta.

### Tehničke karakteristike

Omjer miješanja	2:1 po težini
vrijeme procesiranja	cca. 60 minuta
Temperatura obrade	najmanje +15 °C - najviše +30 °C
Temperatura materijala tijekom obrade	najmanje +15 °C - najviše +25 °C
Temperatura ispod površine:	barem. +8 °C
Gustoća	cca. 1,0 kg/l
Viskoznost (smjesa, +23 °C)	cca. 780 mPas
Čvrstoća na pritisak	79,1 N/mm <sup>2</sup> (prosjek)
Vlačna čvrstoća na savijanje	grđa 12 N/mm <sup>2</sup>
Vlačna čvrstoća ljepljiva (C25/30)	3,9 N/mm <sup>2</sup> (razbijanje betona)
Propusnost CO <sub>2</sub>	sD > 200 m
Propusnost vodene pare	sD= 175 m (Klasa III)

### Područje primjene

Kao temeljni premaz za mineralne podloge i u Sustavu OS 8 za naknadno premazivanje KÖSTER epoksidnim smolama (unutar 48 sati) i za stvaranje spojeva punjenih kvarcnim pijeskom kao što su: punilo za izravnavanje neravnih površina, kao mort za izravnavanje i za izradu estriha od epoksidne smole unutar i na otvorenom za naknadno premazivanje epoksidnom smolom i poliuretanskim premazima.

KÖSTER CT 121 kao drenažni mort može se koristiti i kao izravnjavajući sloj ko npr. mogu se koristiti kod balkona ili terasa.

### Podloga

Suho, bez labavih dijelova. Podloga se priprema pjeskarenjem ili glodanjem, a zatim pjeskarenjem. Priprema podloge glodanjem može se koristiti u područjima rubova i detalja. Mora se održavati minimalna vlačna čvrstoća ljepljiva od 1,5 N/mm<sup>2</sup> (najmanja pojedinačna vrijednost 1,0 N/mm<sup>2</sup>). Temperatura podloge i prostorije ne smije pasti ispod +15 °C. Minimalna udaljenost od +3 °C do rosišta (vidi KÖSTER tablicu

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvoda je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajevje. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su prethodne verzije nevažeće.

rosišta) mora se održavati tijekom i najmanje 12 sati nakon obrade.

### Ugradnja

Komponente koje su temperirane između +15 °C i +25 °C moraju se intenzivno miješati 3 minute dok se ne postigne homogena konzistencija. Mora se koristiti dvostruka mješalica na mehanički pogon (manje od 400 o/min). Kako bi se izbjegle pogreške pri miješanju, potrebno je ponovno presadijanje i miješanje. Tijekom rada osigurajte udaljenost rosišta od +3 °C.

### Koristiti kao temeljni premaz

Dobro temperirani i neispunjeni materijal ravnomjerno se raspoređuje bez ikakvih dodataka pomoću gumene gumice i valjka s kratkom dlakom, npr. krznenu rolu KÖSTER 150/250, smotana u poprečnom uzorku. Za visoko upijajuće površine može biti potreban drugi temeljni premaz ili alternativno sloj za ogrebotine.

Ovisno o namjeni, može biti potrebno da se svježi temeljni premaz s kvarcnim pijeskom osušenim na vatri, granulacije 0,4 - 0,8 mm, mora posuti po cijeloj površini, ali ne previše.

### Koristiti kao punilo za ogrebotine

Sredstva za popunjavanje ogrebotina nanose se lopaticom i obično se uklanjuju izravno preko površine. Ovisno o namjeni, mogu se i razbacati. Prekomjerna količina pijeska može utonuti u premaz za ogrebotine.

Preporučamo dodavanje KÖSTER sredstva za podešavanje u količini od 0,5% do 1% težine mješavine kako bi se izbjeglo odvajanje smole i kvarcног pijeska.

Vodeći recept: KÖSTER CT 121 prema kvarcном pijesku (krivulja gradacije 0,2 - 0,8 mm ili 0,06 - 0,36 mm) 1:1 (težinski).

### Koristiti kao mort za izravnavanje

Žbuke za izravnavanje koriste se s minimalnom debljinom sloja od 3 mm, npr. obraduje se nazubljenim brisačem, a može se i razbacati ovisno o namjeni. Prekomjerna količina pijeska može utonuti u premaz za ogrebotine.

Preporučamo dodavanje KÖSTER sredstva za podešavanje u količini od 0,5% do 1% težine mješavine kako bi se izbjeglo odvajanje smole i kvarcног pijeska.

Vodeći recept: KÖSTER CT 121 prema kvarcном pijesku (krivulja gradacije 0,06 - 0,36 mm) 1: 1,8 do 1: 2,6 (težinski).

### Koristi se kao estrih od epoksidne smole

Estrihi od epoksidne smole moraju se izraditi preko prepreka ili estriha lopaticom ili električnom lopaticom, itd. Estrih od epoksidne smole ugrađuje se "svježe na svježe" u prethodno naneseni temeljni premaz od KÖSTER CT 121. Kako biste osigurali dobro pranje sloja, svježi temeljni premaz pospitate kvarcним pijeskom, krivulja granulacije 0,06 - 0,36 mm (potrošnja do 4 kg/m<sup>2</sup>).

Vodeći recept: KÖSTER CT 121 prema kvarcном pijesku (krivulja gradacije 0,06 - 0,36 mm (33%) i 0,35 - 1,5 mm (67%) 1:6 do 1:9 (težinski)).

Za sloj estriha od 1 m<sup>2</sup> s debljinom sloja od 1 cm u omjeru miješanja 1:6 (težinski):

cca 2,7 kg KÖSTER CT 121 plus.

cca. 5,4 kg kvarcног pijeska 0,06 - 0,36 mm plus.

cca 10,8 kg kvarcног pijeska 0,35 - 1,5 mm

### Koristiti kao drenažni mort

1 kg KÖSTER CT 121 pomiješa se s vrećom od 25 kg kvarcног pijeska osušenog na vatri s linijom granulacije od 2 - 3 mm. KÖSTER

CT 121 ima samo učinak vlaženja. Drenažni mort treba ugraditi u sloju debljine najmanje 4 cm.

Vodeći recept: KÖSTER CT 121 prema kvarcном pijesku (krivulja gradacije 2 - 3 mm) 1: 25 (težinski)

Za 1 m<sup>2</sup> sloja drenažnog morta u sloju debljine 1 cm u omjeru miješanja 1:25 (težinski):

cca 2,4 kg KÖSTER CT 121 plus.

cca 60 kg kvarcног pijeska 2 - 3 mm

Upotreba u sustavu OS 8 (testirano prema DIN 1504-2 i DIN V 18026): Ravnomjerno osušen kvarčni pijesak, granulacije 0,06 - 0,36 mm (CT 483 025), potrebno je umiješati u temeljni premaz KÖSTER CT 121 u težinskom omjeru 1:1 i nanijeti (potrošnja: 800 g/m<sup>2</sup> KÖSTER CT 121 i 800 g/m<sup>2</sup> kvarcног pijeska). Nakon toga potrebno je izvršiti posipanje cijele površine kvarčnim pijeskom s krivuljom granulacije od 0,4 - 0,8 mm (CT 488 025) (potrošnja cca. 4,0 kg/m<sup>2</sup>).

Dodatane informacije možete pronaći u tehničkom listu KÖSTER CT 221.

### Potrošnja

240 - 800 g/m<sup>2</sup> (ovisno o području primjene)

kao neispunjeni temeljni premaz: cca 300 - 500 g/m<sup>2</sup>

kao punilo za ogrebotine: cca 750 g/m<sup>2</sup>/mm debljine sloja plus kvarčni pijesak

kao mort za izravnavanje: cca 500 - 700 g/m<sup>2</sup>/mm debljine sloja plus kvarčni pijesak

kao estrih od epoksidne smole: cca 270 g/m<sup>2</sup>/mm debljine sloja plus kvarčni pijesak

kao drenažni mort: cca 240 g/m<sup>2</sup>/cm debljine sloja plus kvarčni pijesak u sustavu OS 8: cca 800 g/m<sup>2</sup> plus kvarčni pijesak

### Pakiranje

CT 121 001

1kg kombinirano pakiranje; komp.

0,5 kg, B komp. 0,5 kg

Kombinirani spremnik od 6 kg; (A)

4,0 kg, (B) 2,0 kg

CT 121 025

25 kg komplet; A komponenta

16.66 kg; B komponenta 8.34 kg

### Skladištenje

Čuvati na suhom, na temperaturama između +5 °C i +25 °C u originalno zatvorenim spremnicima najmanje 12 mjeseci.

### Sigurnosne napomene

Nosite zaštitne rukavice i sigurnosne naočale pri ulasku rada.

### Ostale napomene

Maksimalna veličina zrna punila osušenih na vatri ne smije prelaziti 1/3 debljine sloja. Tekuća plastika reagira na temperaturne fluktuacije promjenama viskoznosti ili adhezije. Radovi premazivanja općenito bi se trebali izvoditi samo pri padajućim ili stalnim temperaturama. Niske temperature uzrokuju sporiju reakciju, visoke temperature i veće količine materijala ubrzavaju reakciju. Zamiješani materijal mora se obraditi odmah i u potpunosti nakon miješanja. Ostatak materijala treba skladištiti na otvorenom jer razvijaju visoku reakcijsku toplinu i može nastati dim. Ovo se također odnosi na velike količine. Više temperature ubrzavaju reakciju. Udaljenost točke rosišta od +3 °C mora se održavati tijekom i najmanje 12 sati nakon nanošenja premaza. Premaze je potrebno zaštititi od vlage dok se potpuno ne osuše. Pri temperaturama materijala ispod +15 °C dolazi do promjene konzistencije - materijal postaje žilaviji.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvodač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.

# KÖSTER

## Waterproofing Systems

### Povezani proizvodi

KÖSTER CT 221	Artikl broj CT 221
KÖSTER VAP I 2000 (Zero VOC)	Artikl broj CT 230
KÖSTER VAP I 2000 UFS	Artikl broj CT 234
KÖSTER Kvarcni pijesak	Artikl broj CT 481
KÖSTER Kvarcni pijesak 0.200 - 0.800 mm	Artikl broj CT 482
KÖSTER Kvarcni pijesak 0.063 - 0.355 mm	Artikl broj CT 483
KÖSTER Kvarcni pijesak 0.180 - 0.500 mm	Artikl broj CT 484
Kvarcni pijesak 0.7 - 1.2 mm	Artikl broj CT 485
Kvarcni pijesak 1.0 - 2.0 mm	Artikl broj CT 486
KÖSTER Kvarcni pijesak 2.000 - 3.000 mm	Artikl broj CT 487
KÖSTER Kvarcni pijesak 0.400 - 0.800 mm	Artikl broj CT 488
KÖSTER KB Pox Sredstvo za zgušnjavanje	Artikl broj CT 764
KÖSTER Sidro za estrihe	Artikl broj CT 910
Ravna lopatica - plava	Artikl broj CT 921 001
Ravna lopatica - crvena	Artikl broj CT 922 001
KÖSTER Nazubljena oštrica 28 cm	Artikl broj CT 924 001
KÖSTER Nazubljena oštrica 28 cm S2	Artikl broj CT 925 001
KÖSTER Nazubljena oštrica 28 cm S4	Artikl broj CT 926 001
KÖSTER Nazubljena oštrica 28 cm S6	Artikl broj CT 932 001
KÖSTER Univerzalni Čistač	Artikl broj X 910 010

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvođač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.